



**COMUNE DI PALU' DEL FERSINA  
GAMOA' VA PALAI EN BERSNTOL**  
(Provincia di Trento)

IN GESTIONE ASSOCIATA CON  
COMUNE DI PERGINE VALSUGANA – COMUNE DI SANT'ORSOLA TERME  
COMUNE DI FIEROZZO - COMUNE DI FRASSILONGO  
COMUNE DI VIGNOLA FALESINA

**DIREZIONE PIANIFICAZIONE E GESTIONE DEL TERRITORIO**

Loc. Lenzi/Lenzer, 42 - 38050 Palù del Fersina/Palai en Bersntol (TN) - ☎ 0461/550001 - 📠 0461/550105  
✉ PEC: [comune@pec.comune.paludelfersina.tn.it](mailto:comune@pec.comune.paludelfersina.tn.it)

Spazio riservato  
al Comune

**RICHIESTA RIMBORSO CONTRIBUTO DI COSTRUZIONE**

Il/la sottoscritto/a \_\_\_\_\_

Nato/a a \_\_\_\_\_ il \_\_\_\_\_

Codice fiscale \_\_\_\_\_ Partita IVA \_\_\_\_\_

Residente/con sede in \_\_\_\_\_ Via/Piazza \_\_\_\_\_ n. \_\_\_\_\_

CAP \_\_\_\_\_ Tel. \_\_\_\_\_ con domicilio presso \_\_\_\_\_

In \_\_\_\_\_ Via/Piazza \_\_\_\_\_ n. \_\_\_\_\_ CAP \_\_\_\_\_

Legale rappresentante/procuratore \_\_\_\_\_

Nato/a a \_\_\_\_\_ il \_\_\_\_\_

Codice fiscale \_\_\_\_\_ Partita IVA \_\_\_\_\_

Residente/con sede in \_\_\_\_\_ Via/Piazza \_\_\_\_\_ n. \_\_\_\_\_

CAP \_\_\_\_\_ Tel. \_\_\_\_\_ Indirizzo e-mail \_\_\_\_\_

In qualità di \_\_\_\_\_

| <b>Titolare/i della:</b>                                       |  |                |  |
|--|--|----------------|--|
| <b>Concessione edilizia/<br/>permesso di costruire prot.n.</b> |  | <b>di data</b> |  |
| <b>DIA/SCIA prot. n.</b>                                       |  | <b>di data</b> |  |
| <b>Comunicazione prot. n.</b>                                  |  | <b>di data</b> |  |

**CHIEDE**

il rimborso del contributo di costruzione richiesto dal Comune di Palù del Fersina, con lettera di data

\_\_\_\_\_ per un importo di Euro \_\_\_\_\_ (\_\_\_\_\_)

versato in data \_\_\_\_\_ per la seguente motivazione:

---

---

---

Qualora la richiesta venga accolta, di seguito si indicano le coordinate bancarie per l'effettuazione del rimborso:

**Denominazione Banca:** \_\_\_\_\_

**Filiale di:** \_\_\_\_\_

**Codice IBAN:** \_\_\_\_\_

**Intestato a:** \_\_\_\_\_

Egregio Signore/Gentile Signora, La informiamo che sottoscrivendo il presente modulo Lei acconsente all'utilizzo dei dati riportati sullo stesso, nelle modalità illustrate, in conformità a quanto previsto dal D.Lgs. 30 giugno 2003, n.196.

Palù del Fersina     /     /

Il/I Richiedente/i

\_\_\_\_\_

**Ai sensi dell'art. 38 del D.P.R 445/2000 e s.m.:**

- l'istanza è stata sottoscritta dall'interessato in presenza del dipendente: \_\_\_\_\_
- l'istanza è stata presentata unitamente a copia fotostatica non autenticata di un documento di identità del sottoscrittore all'ufficio competente

**Informativa ai sensi dell'art. 10 della Legge 675/96 e s.m.:**

Si informa che i dati personali raccolti saranno trattati, con strumenti cartacei e con strumenti informatici, esclusivamente nell'ambito del procedimento per il quale la presente dichiarazione viene resa. I dati potranno essere comunicati ad altre amministrazioni pubbliche o diffusi mediante pubblicazione all'albo nei casi previsti dalle leggi o regolamenti vigenti in materia. In relazione al trattamento Lei potrà esercitare presso le sedi competenti i diritti previsti dall'art 13 della L. 675/96 e s.m..